



biosil® PT6 advanced

biolösliche Mineralwolle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Rollenware, Stanzteile, Zuschnitte sowie Formteile aus biolöslicher Mineralwolle für eine gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation** im Bereich **Motorraumkapselung (Motorhaube, Stirnwand und Getriebetunnel)**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	biolösliche Mineralwolle	Fasioneire	170 ± 30
Farbe	natur	(PA 001) *	
Filamentstruktur	Glas (amorph)	Biobeständigkeit	< 40 Tage
Transformationstemperatur	654 °C	(nach i.t.- Test) **	Halbwertzeit
(DIN ISO 7884-8)		Brandrate	0 mm/min
Glühverlust (%)	6 ± 2	(ISO 3795)	
(PA 007-2; in Anlehnung an ISO 1887) *		Flächengewicht	500 – 1000 g/m ²
Schmelzperlengehalt	< 20 %		
(PA 007-1) *			

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ total	MgO+CaO	K ₂ O+Na ₂ O	MnO
in Gew. - %	60,2 ± 2	1,1 ± 1	5,5 ± 1,5	28,1 ± 2	5,0 ± 1,5	≤ 1,1

WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)

	W/m*K	0,028	0,034	0,049	0,071	0,101	0,140
(Mitteltemperatur, ρ= 110 kg/m ³ , Fas. 140)	°C	50	100	200	300	400	500

* Interne DBW Prüfvorschriften

Ein technischer Ausschuss von 2-3 % ist bedingt durch das Herstellungsverfahren und der damit verbundenen partiell auftretenden Bindemittelagglomeration nicht zu vermeiden. Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Elena König
Tel. +49 (0)5594 801-40
elena.koenig@dbw.de
www.dbw.de

