



powerfil® 300

Textile Glasfaser, Direktroving

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zum **Weben**, zur **Kunststoffverstärkung** (kompatibel zum Polyester-, Vinylester- und Epoxydharz), sowie zur **thermischen** und **akustischen Isolation**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	textile Glasfaser (endlos)
Faserstruktur	Glas (amorph)
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	14 µm
Erweichungspunkt (DIN ISO 7884-5, analog ASTM C338)	925 °C
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	760 °C
Spezifische Dichte (ASTM D1505)	2,6 – 2,7 g/cm ³
Säurebeständigkeit (16% HCl / 23 °C / 10 min.)*	≥ 99,0 %
Alkalibeständigkeit (20% NaOH / 50 °C / 24h)*	≥ 90,0 %

	Nominal	Toleranz	Prüfverfahren
Lineare Dichte, tex	300	± 5%	DIN EN ISO 1889
Trockenverlust, %	-	max. 0,1	ISO 3344
Glühverlust, %	0,45	-10 / + 15	ISO 1887

* DBW Prüfvorschrift
Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de