



powerfil® 410

Textile Glasfaser, Direktroving

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zum **Weben, Stricken**, zur **Kunststoffverstärkung** (kompatibel zum Polyester-, Vinylester -und Epoxydharz), sowie zur **thermischen und akustischen Isolation**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	textile Glasfaser (endlos)	Lineare Dichte (ISO 1889) Nominal Mittelwert	410 tex ± 5%
Faserstruktur	Glas (amorph)	Spezifische Dichte (Glas) (ASTM D1505)	2,6 – 2,7 g/cm ³
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	16 µm	Säurebeständigkeit (16% HCl / 23 °C / 10 min.)*	≥ 99,0 %
Erweichungspunkt (DIN ISO 7884-5, analog ASTM C338)	925 °C	Alkalibeständigkeit (20% NaOH / 50 °C / 24h) *	≥ 90,0 %
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	760 °C		

* DBW Prüfvorschrift
Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de