



**powermat®**

Hochtemperaturglasnadelmatte

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Sehr gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation** in den Bereichen **Automobil-, Schiffs- und Gebäudebau, Industrieöfen** sowie **technische Isolierungen und Industriekonstruktionen im Hoch-Temperaturbereich.**

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Material</b>	textile Glasfaser powerfil®	<b>Brennbarkeit</b> (DIN 4102)	nicht brennbar
<b>Transformationstemperatur</b> (DIN ISO 7884-8)	761 °C	<b>Bindemittel</b>	bindemittelfrei
<b>Filamentdurchmesser</b> (ISO 1888)	13 – 19 µm	<b>Säurebeständigkeit</b> (PA 013, 16 % HCl, 23 °C, 10 min)	≥ 99,0 % *
<b>Glühverlust</b> (PA 003, in Anlehnung an ISO 1887)	≤ 2,0 % *	<b>Alkalibeständigkeit</b> (PA 015, 20 % NaOH, 50 °C, 24 h)	≥ 90,0 % *
<b>Volumenschumpfung</b> (700 °C, 2 h)	≤ 0,0 – 0,1 % *		

## ZUSAMMENSETZUNG

	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	TiO <sub>2</sub>	K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O
in Gew. - %	56 – 62	11 – 15	20 – 25	2 – 3,2	≤ 1

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)

	[°C]	50	100	200	300	400	500	600	700	800
Dichte 110 kg/m <sup>3</sup> , Faser Ø 14 µm	[W/mK]	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,28	0,37	0,48
Dichte 114 kg/m <sup>3</sup> , Faser Ø 18 µm	[W/mK]	0,03	0,04	0,07	0,10	0,15	0,22	0,31	0,42	0,55
Dichte 150 kg/m <sup>3</sup> , Faser Ø 14 µm	[W/mK]	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,27	0,35

\* Interne DBW Prüfvorschriften

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten



**DBW Advanced Fiber Technologies GmbH**

Rodetal 40  
37120 Bovenden  
Deutschland

**Ihr Ansprechpartner Technik:**

Matthias von Wensiersky  
Tel. +49 (0)5594 801-11  
matthias.wensiersky@dbw.de  
www.dbw.de

**Ihr Ansprechpartner Vertrieb:**

Claudia Mahrt  
Tel. +49 (0)5594 801-766  
claudia.mahrt@dbw.de  
www.dbw.de